


Таблица зависимости максимальной толщины стекла в стеклопакете, от габаритов створки.

Высота створки, мм	3000															
	2900	35	28	24	21	19	17	15	14	13	12	11	11	10		
	2800	35	29	25	22	20	18	16	15	14	13	12	11	11	10	10
	2700	36	30	26	23	20	18	17	15	14	13	12	11	11	10	10
	2600	38	31	27	24	21	19	17	16	15	13	13	12	11	10	
	2500	39	33	28	25	22	20	18	16	15	14	13	12	12	11	
	2400	44	37	31	27	24	22	20	18	17	16	15	14	13	11	
	2300	46	38	33	29	25	23	21	19	18	16	15	14	13	12	
	2200	48	40	34	30	27	24	22	20	18	17	16	15	14	12	
	2100	50	42	36	31	28	25	23	21	19	18	17	16	15	13	
	2000	50	44	37	33	29	26	24	22	20	19	17	16	15	13	
	1900	50	46	39	34	31	27	25	23	21	20	18	17	16	14	
	1800	50	48	41	36	32	29	26	24	22	21	19	18	16	14	
	1700	50	50	44	38	34	31	28	25	23	22	20	18	16	14	
	1600	50	50	46	40	36	32	29	27	25	23	21	18	16	14	
1500	50	50	49	43	38	34	31	29	26	24	21	18	16	14		
1400	50	50	50	46	41	37	33	31	27	24	21	18	16	14		
1300	50	50	50	49	44	39	36	32	27	24	21	18	16			
1200	50	50	50	50	47	42	38	32	27	24	21	18				
1100	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24	21					
1000	50	50	50	50	50	46	38	32	27	24						
900	50	50	50	50	50	46	38	32	27							
800	50	50	50	50	50	46	38	32								
700	50	50	50	50	50	46	38									
600	50	50	50	50	50	46										
	390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	
		ширина створки, мм														

 не рекомендуемое исполнение

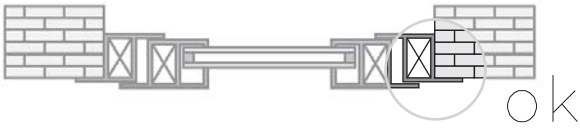
Таблица зависимости веса створки, от габаритов створки.

Высота створки, мм	3000															
	2900	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	2800	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	2700	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	2600	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	2500	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	2400	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	130
	2300	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	130
	2200	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	130
	2100	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	130
	2000	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	130
	1900	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	139	125
	1800	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	132	118
	1700	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	133	125	112
	1600	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	134	126	118	111	105
1500	140	140	140	140	140	140	140	140	140	135	126	118	111	104	99	
1400	140	140	140	140	140	140	140	140	137	127	118	111	104	97		
1300	140	140	140	140	140	140	140	138	127	118	110	104	96			
1200	140	140	140	140	140	140	140	128	118	110	103	96				
1100	140	140	140	140	140	140	129	118	109	101	95					
1000	140	140	140	140	140	130	118	108	100	93						
900	140	140	140	140	131	118	108	99	91							
800	140	140	140	133	118	106	97	89								
700	140	140	135	118	105	95	86									
600	140	138	118	104	92	83										
	390	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	
		ширина створки, мм														

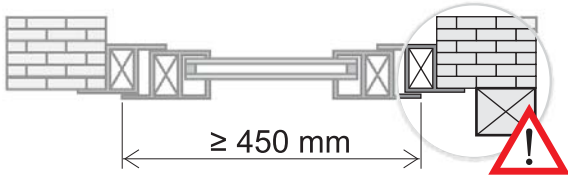
 не рекомендуемое исполнение

- Для смазывания механизмов фурнитуры необходимо применять технические вазелины.
- Для соединения элементов фурнитуры используйте ПОЛИАМИДНУЮ ТИГУ GIESSE или анодированную алюминиевую тягу (Giesse не рекомендует окрашивать алюминиевую тягу).
- Выполняйте все требования данной инструкции, иначе компания Giesse не несет гарантийные обязательства.
- Используйте ограничители открывания, во избежание поломок оконной конструкции (см рис. ниже).

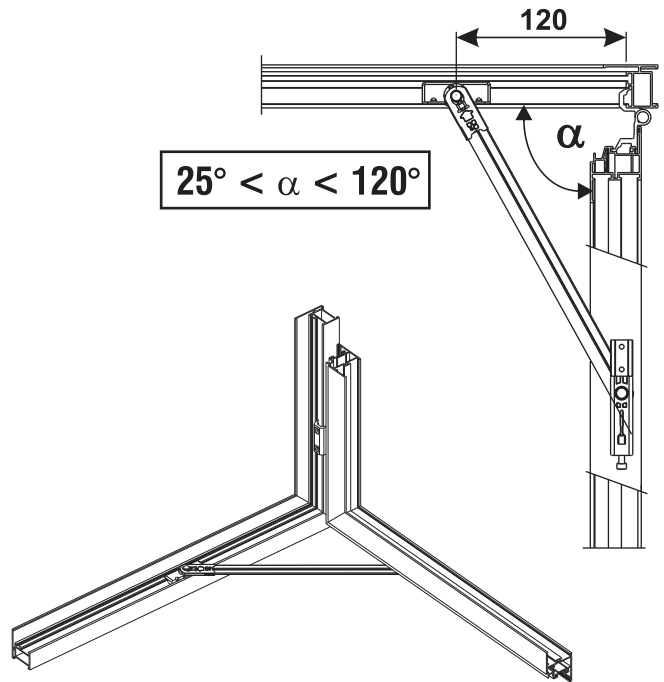
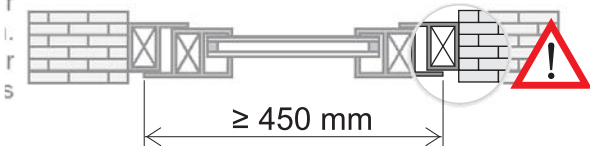
ограничитель открывания не требуется



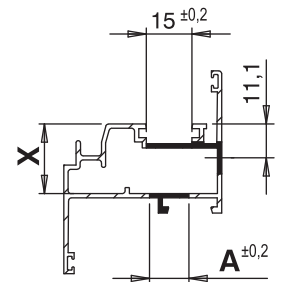
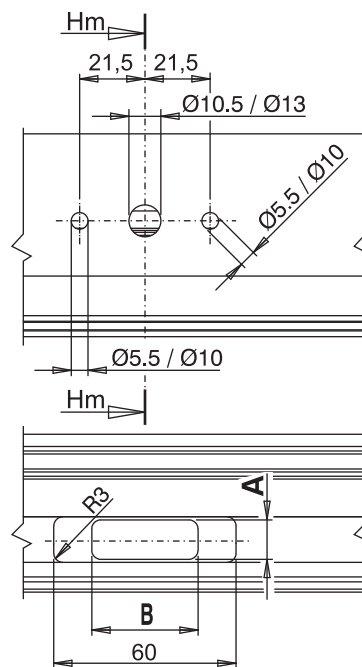
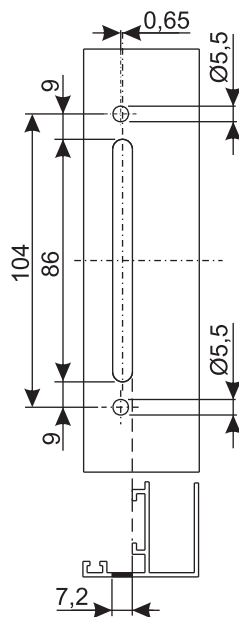
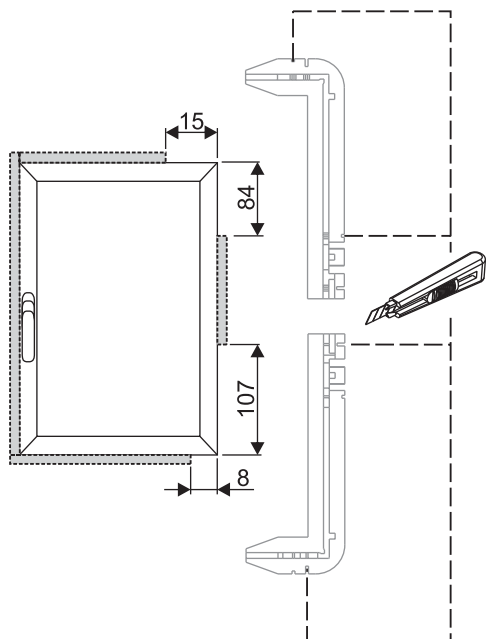
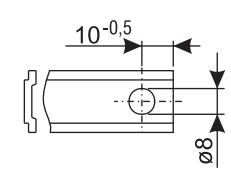
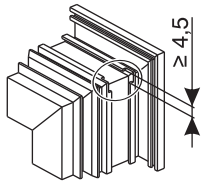
ограничитель открывания рекомендуется



ограничитель открывания рекомендуется

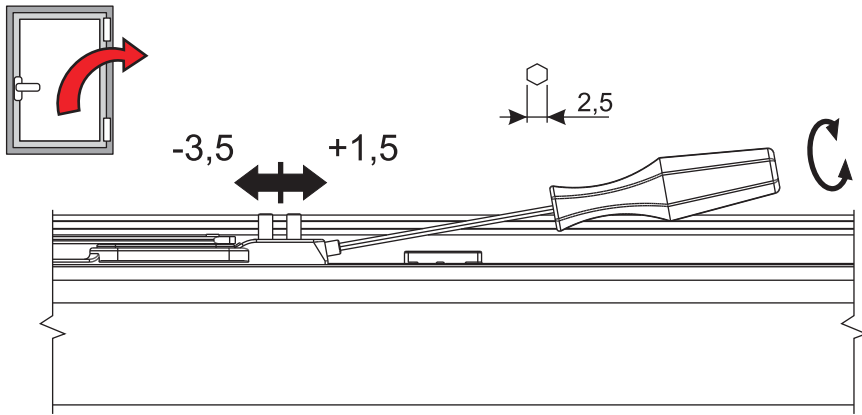


вскрытие фурнитурного паза - обрезка уплотнителя - пробивка отверстий для установки оконной ручки
- обработка профиля под установку камерного редуктора и ручки с четырёхгранным штифтом

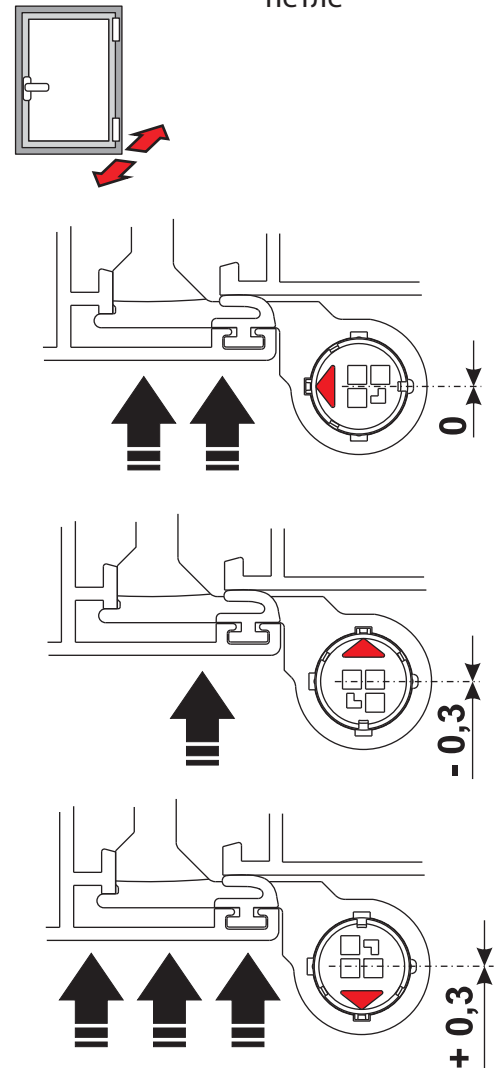


X	A	B
$X \leq 19$	15	60
$19 < X \leq 22.5$	13	35
$X > 22.5$	-	-

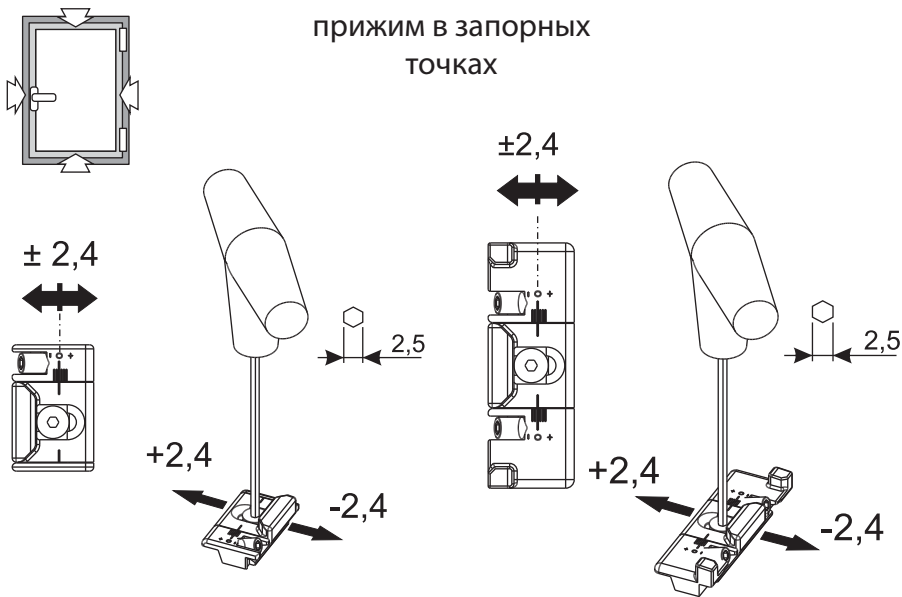
верхний переключ



прижим в нижней петле



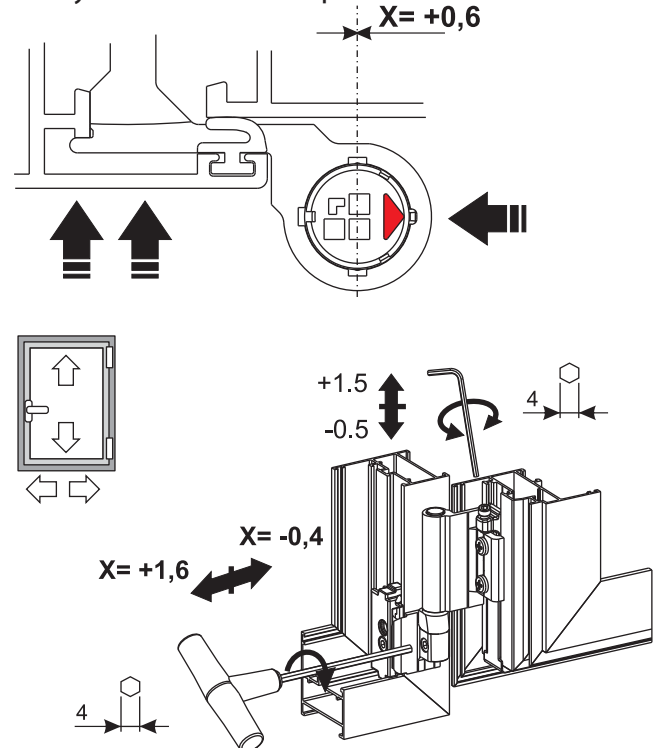
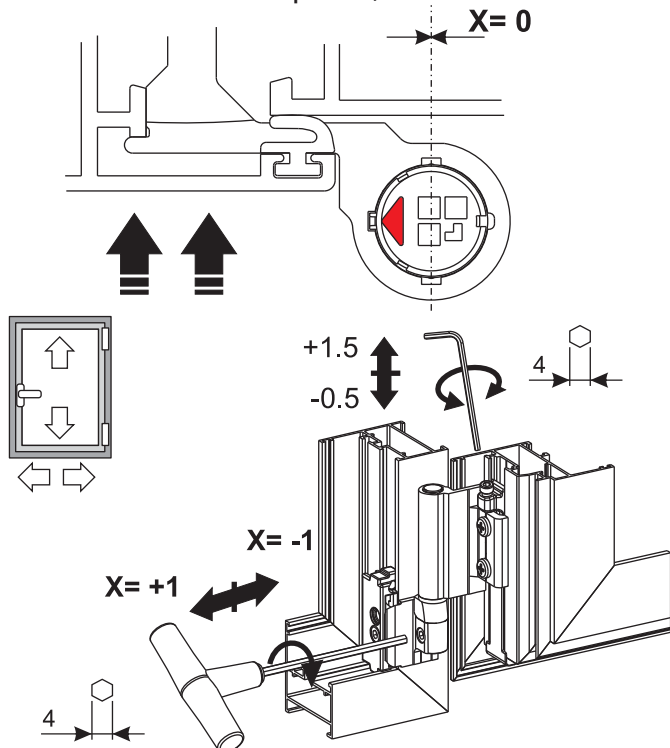
прижим в запорных точках

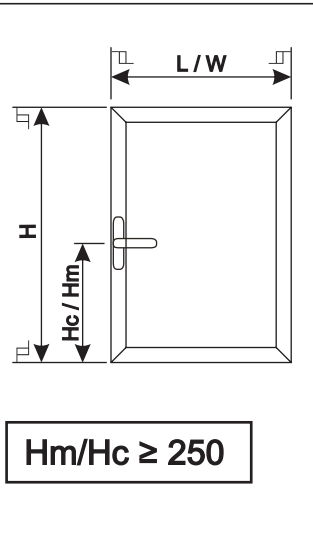
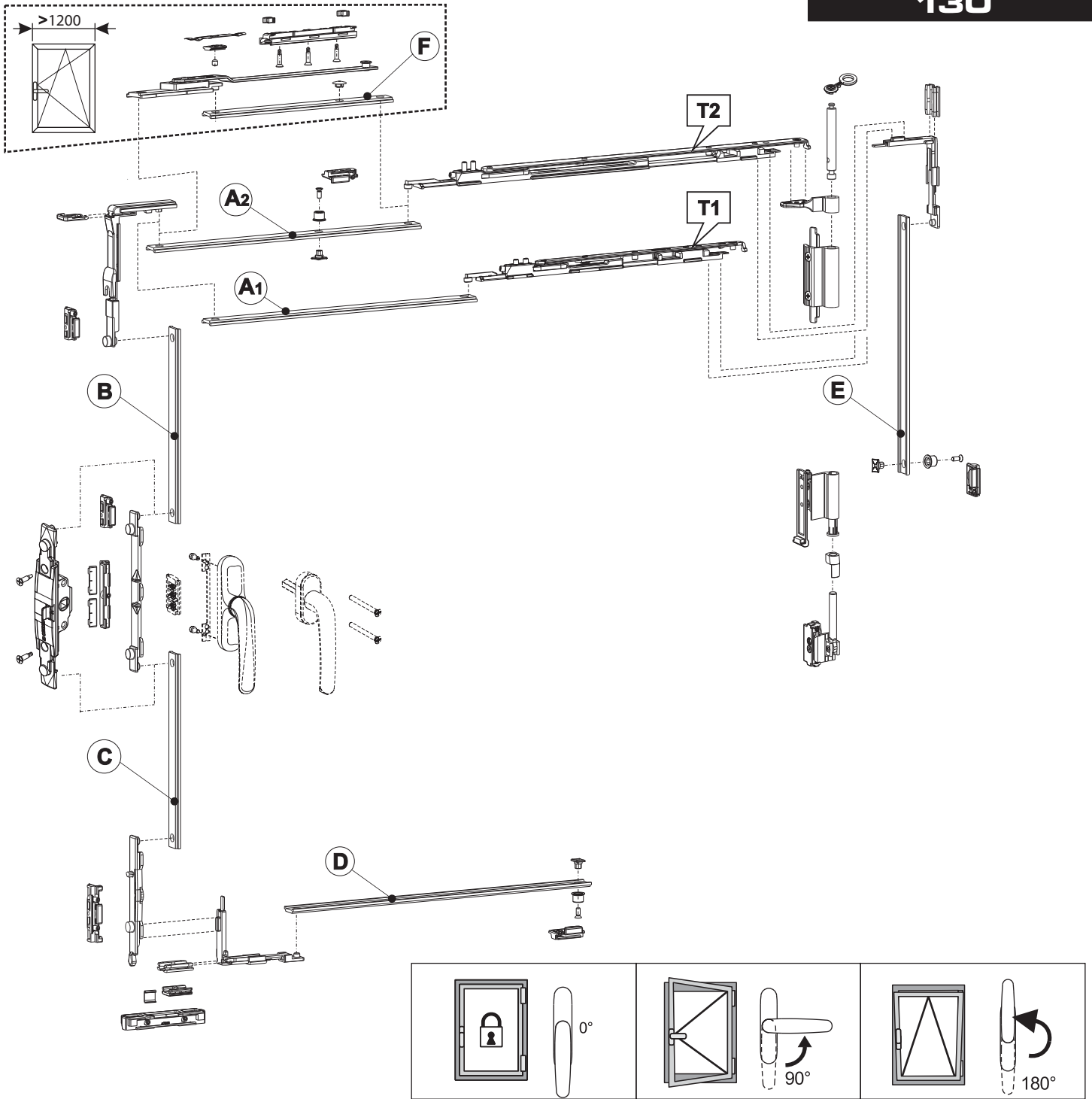


подъем/опускание створки

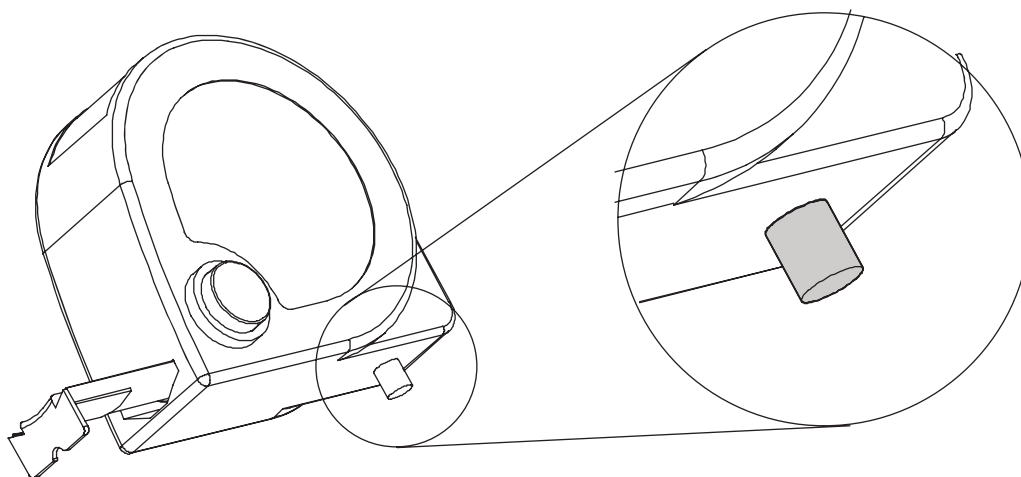
и

нижний переключ, в зависимости от положения втулки нижней створочной петли





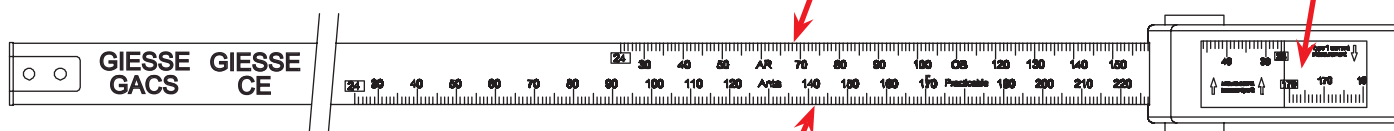
3000		<p>A1=L-355 B=H-Hc-207 C=Hc-207 E=H/2-69</p>		<p>A2=L-510 B=H-Hc-207 C=Hc-207 E=H/2-69</p>		<p>F=L-607 B=H-Hc-207 C=Hc-207 D=L/2-69 E=H/2-69</p>
	1200		<p>A1=L-355 B=H-Hc-207 C=Hc-207</p>		<p>A2=L-510 B=H-Hc-207 C=Hc-207</p>	
600						
	390	550	1200	1800		



АНАТАЦИЯ ШКАЛ ASTIMETRO

ШКАЛА №1 - для измерения тяг со стороны ручки

ШКАЛА №2 - для измерения



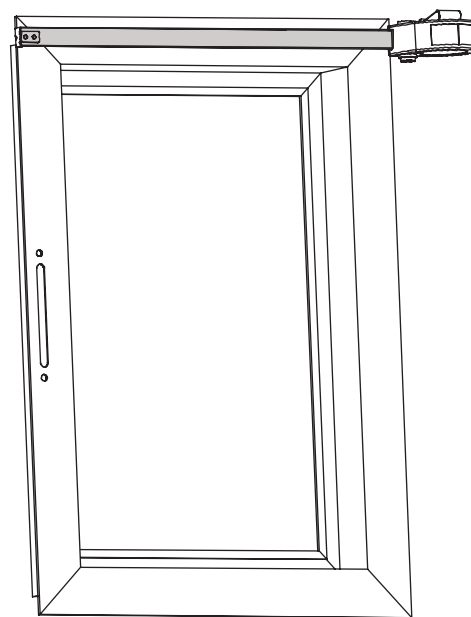
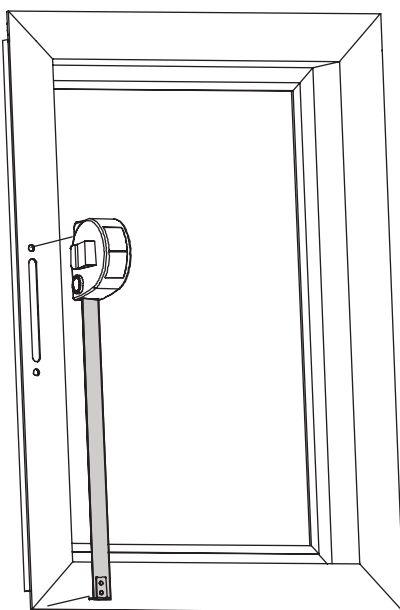
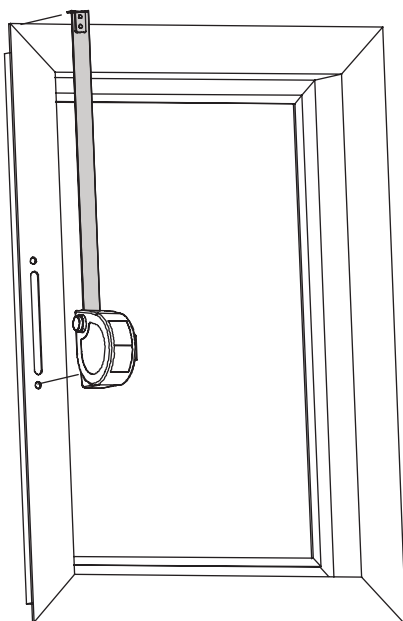
ШКАЛА №2 - для измерения тяги со стороны петель

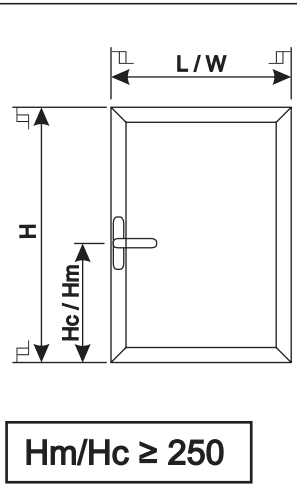
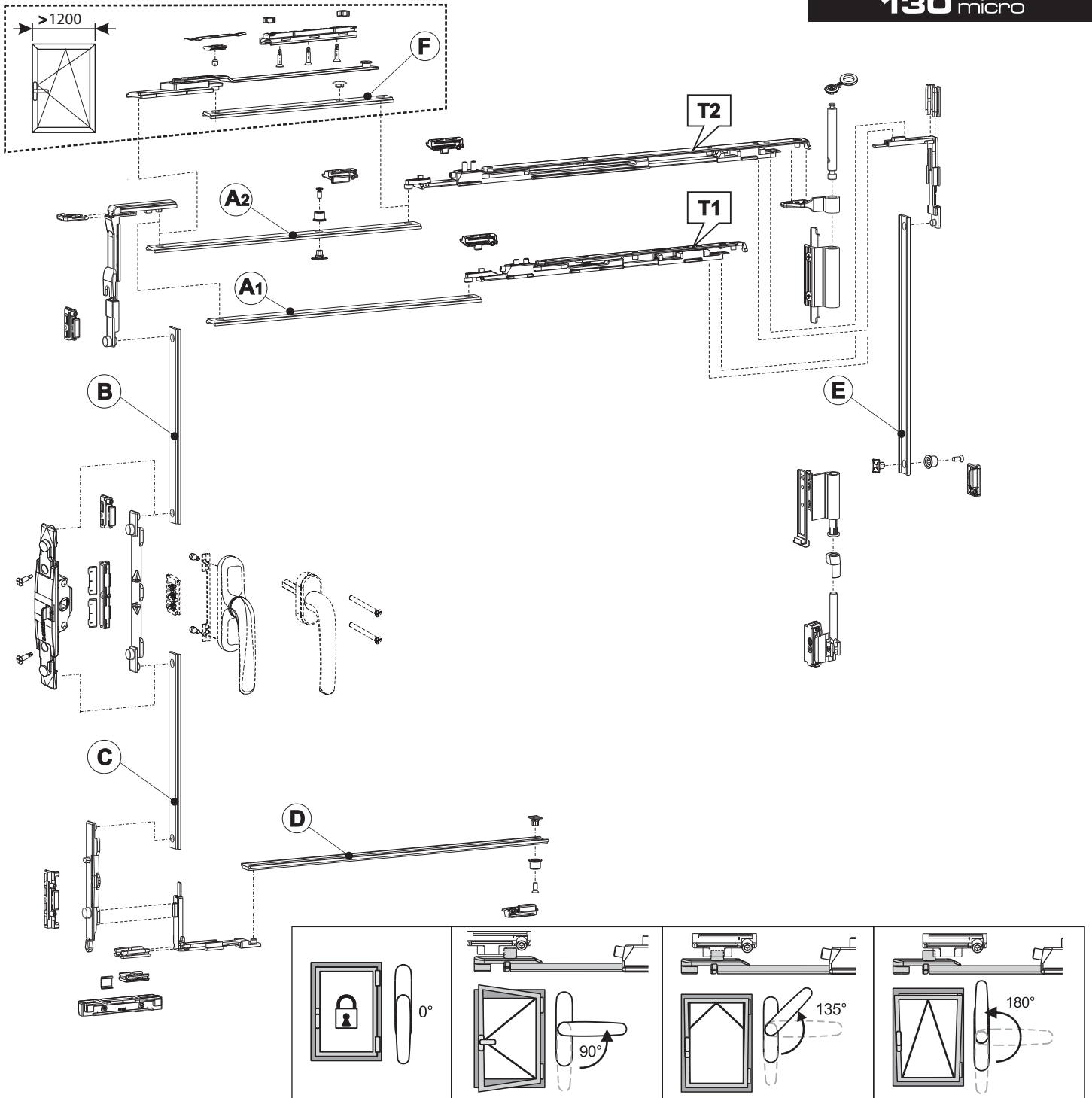
ПРИМЕРЕНИЕ РУЛЕТКИ ASTIMETRO

ШКАЛА №1 измерение верхней тяги со стороны ручки,
ШКАЛА №2 измерение верхней тяги со стороны петель

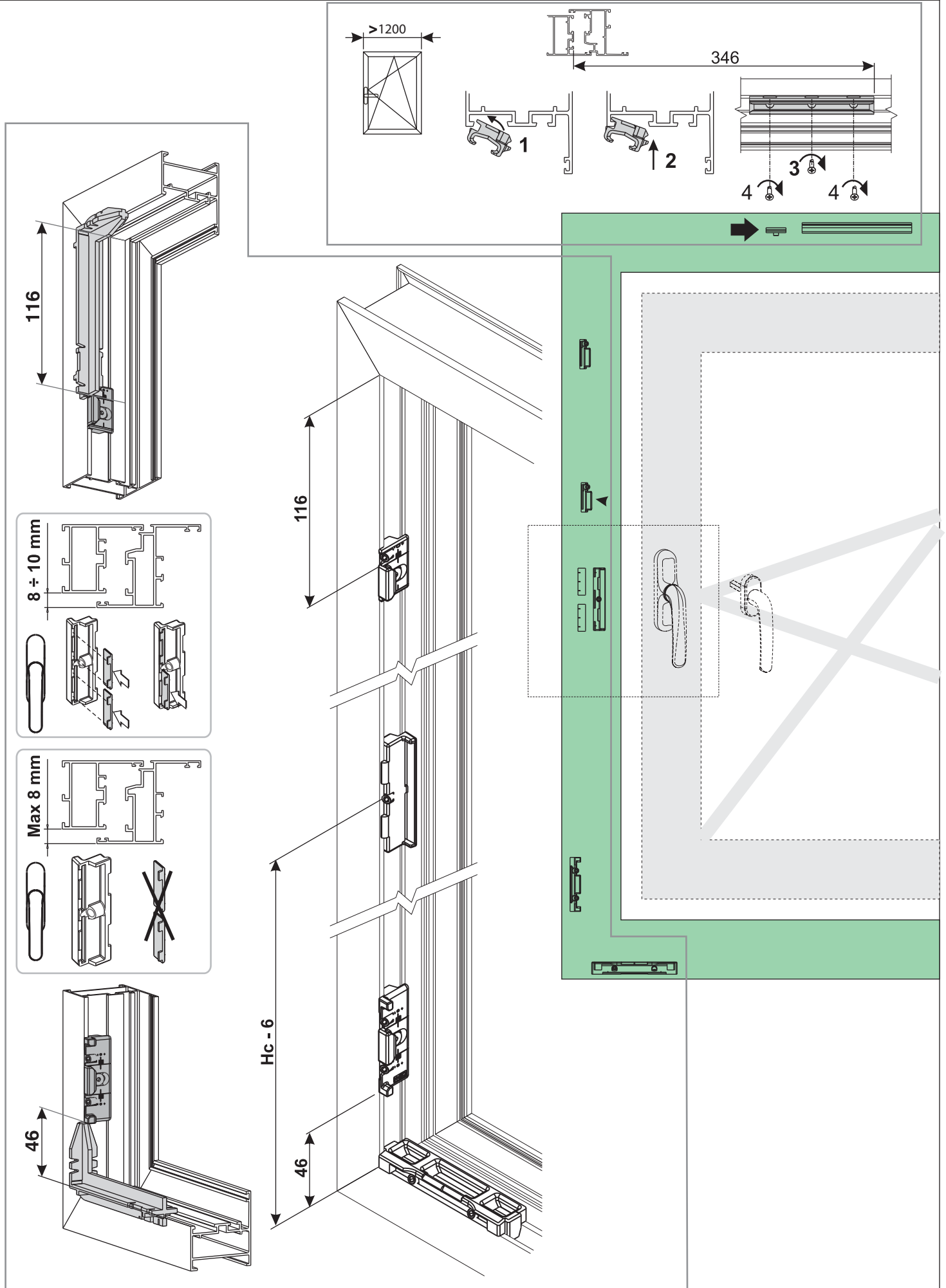
ШКАЛА №1 измерение нижней тяги со стороны ручки,

ШКАЛА №3 измерение тяги под ножницы,



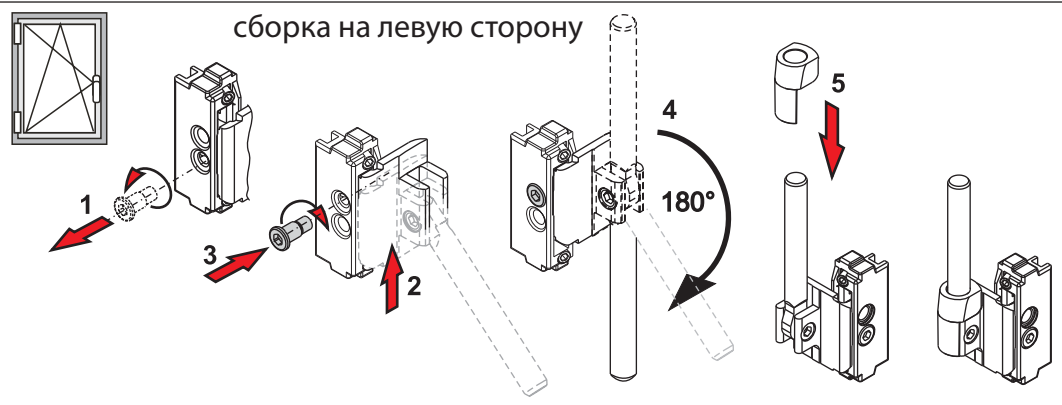
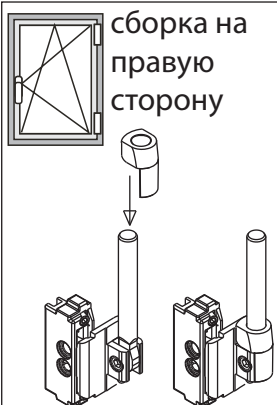
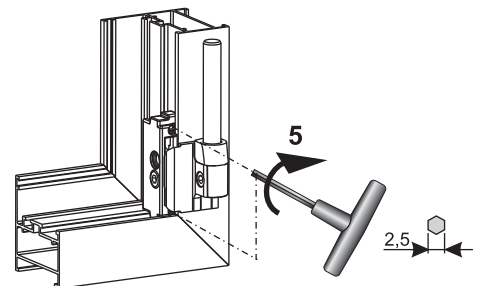
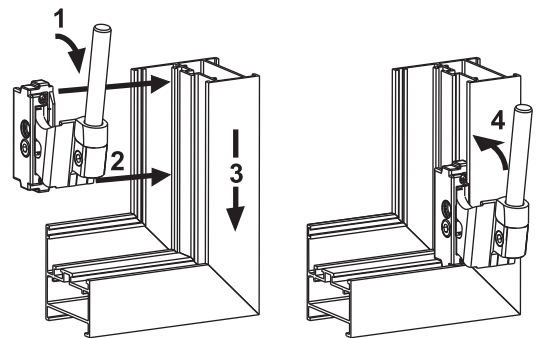
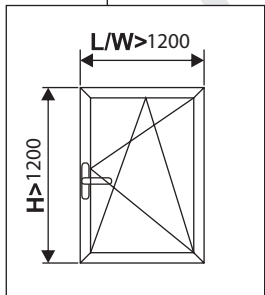
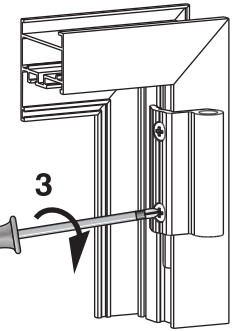
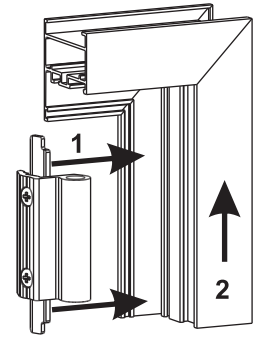
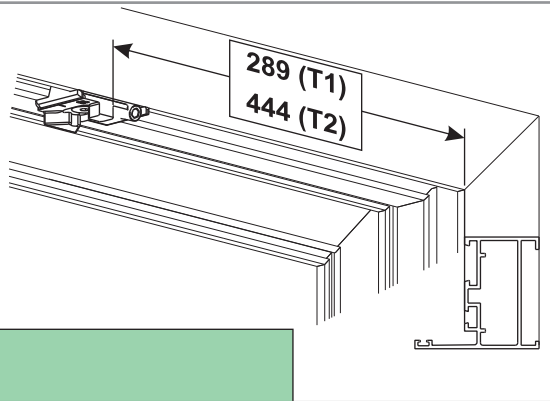
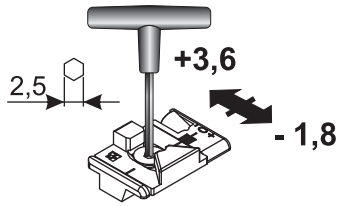


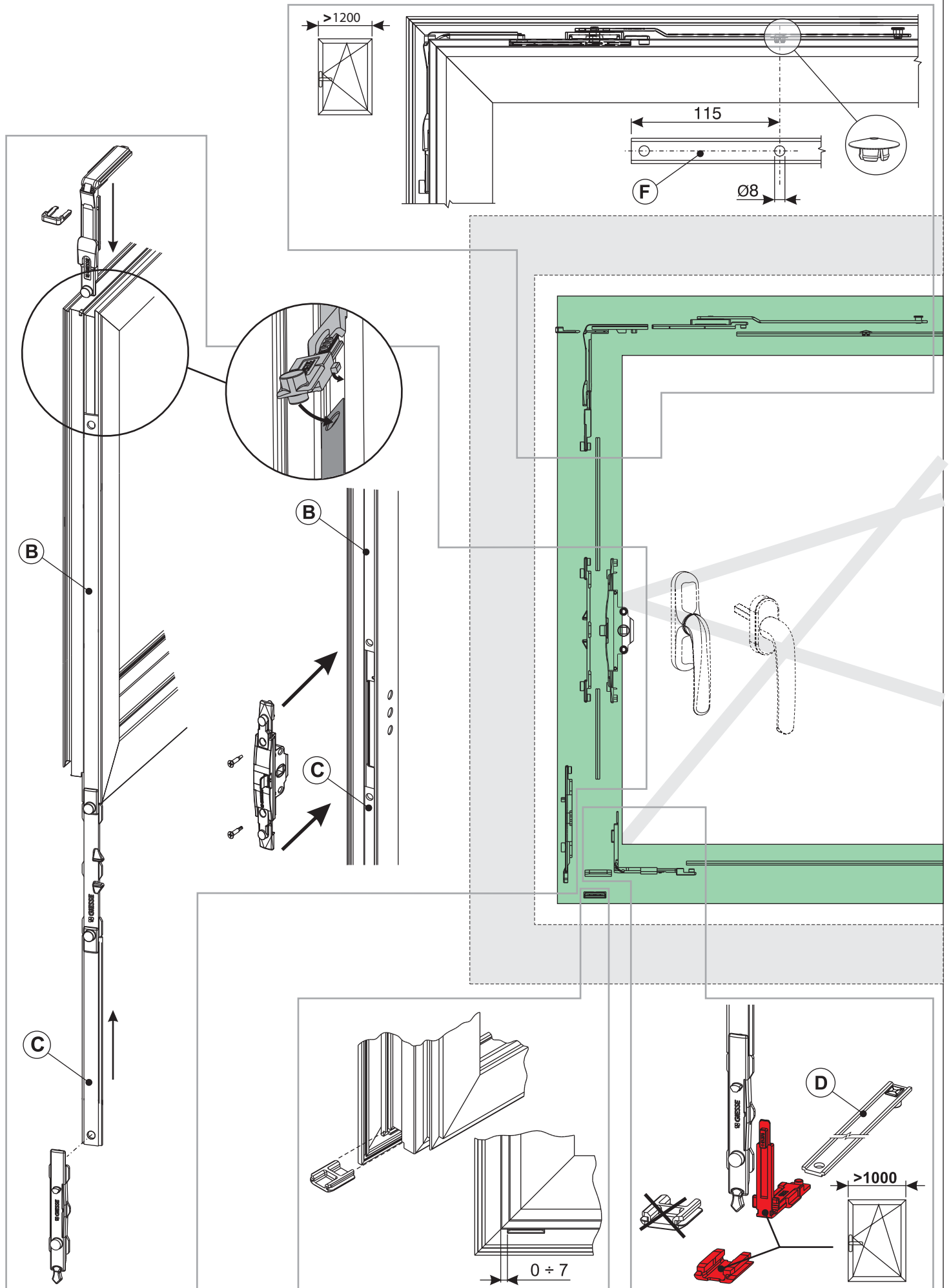
3000	<p>A1</p> <p>B E</p> <p>C </p>	<p>A1=L-355</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p> <p>E=H/2-69</p>	<p>A2</p> <p>B E</p> <p>C </p>	<p>A2=L-510</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p> <p>E=H/2-69</p>	<p>F</p> <p>B E</p> <p>C </p> <p>D</p>	<p>F=L-607</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p> <p>D=L/2-69</p> <p>E=H/2-69</p>
1200	<p>A1</p> <p>B </p> <p>C </p>	<p>A1=L-355</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p>	<p>A2</p> <p>B </p> <p>C </p>	<p>A2=L-510</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p>	<p>F</p> <p>B </p> <p>C </p> <p>D</p>	<p>F=L-607</p> <p>B=H-Hc-207</p> <p>C=Hc-207</p> <p>D=L/2-69</p>
600		410	700	1200	1800	

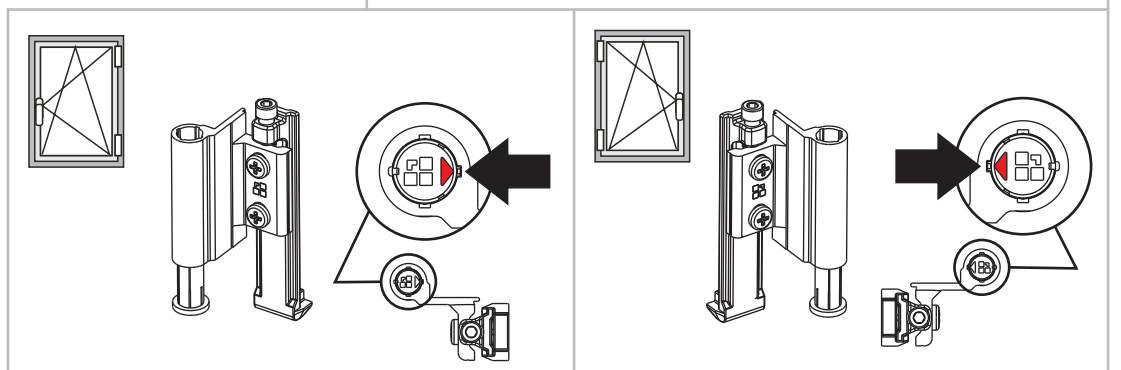
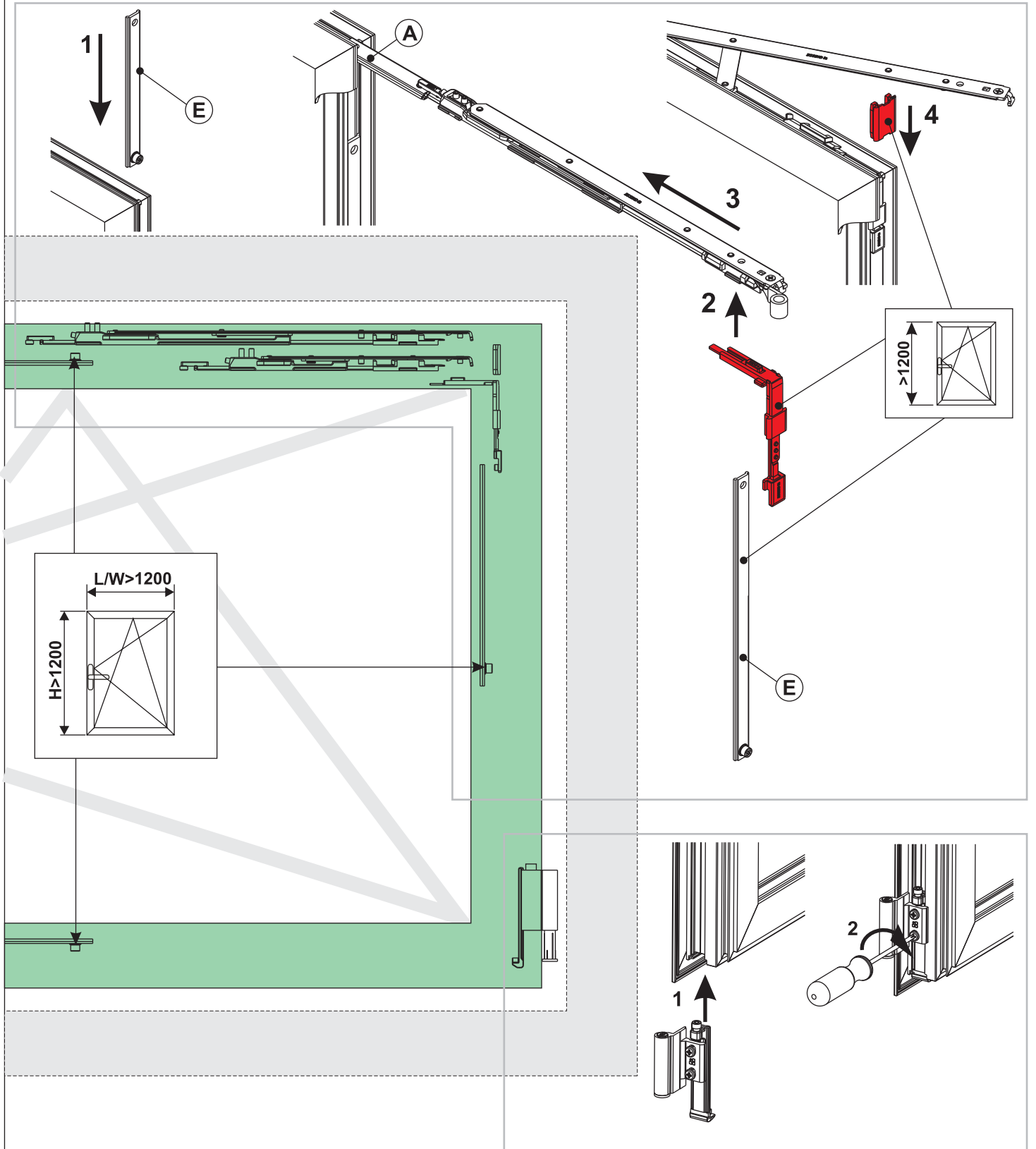


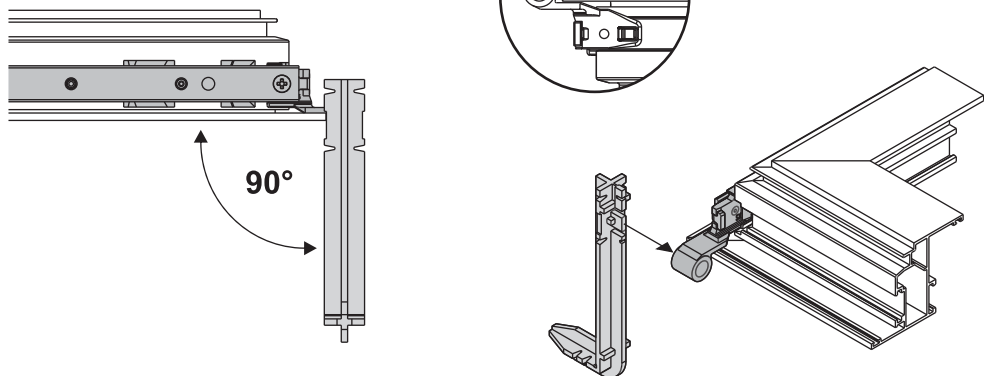
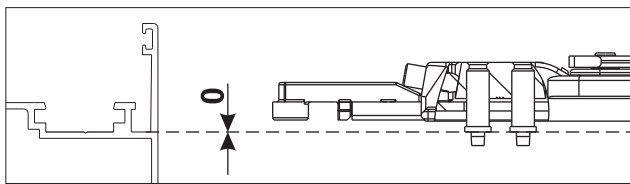
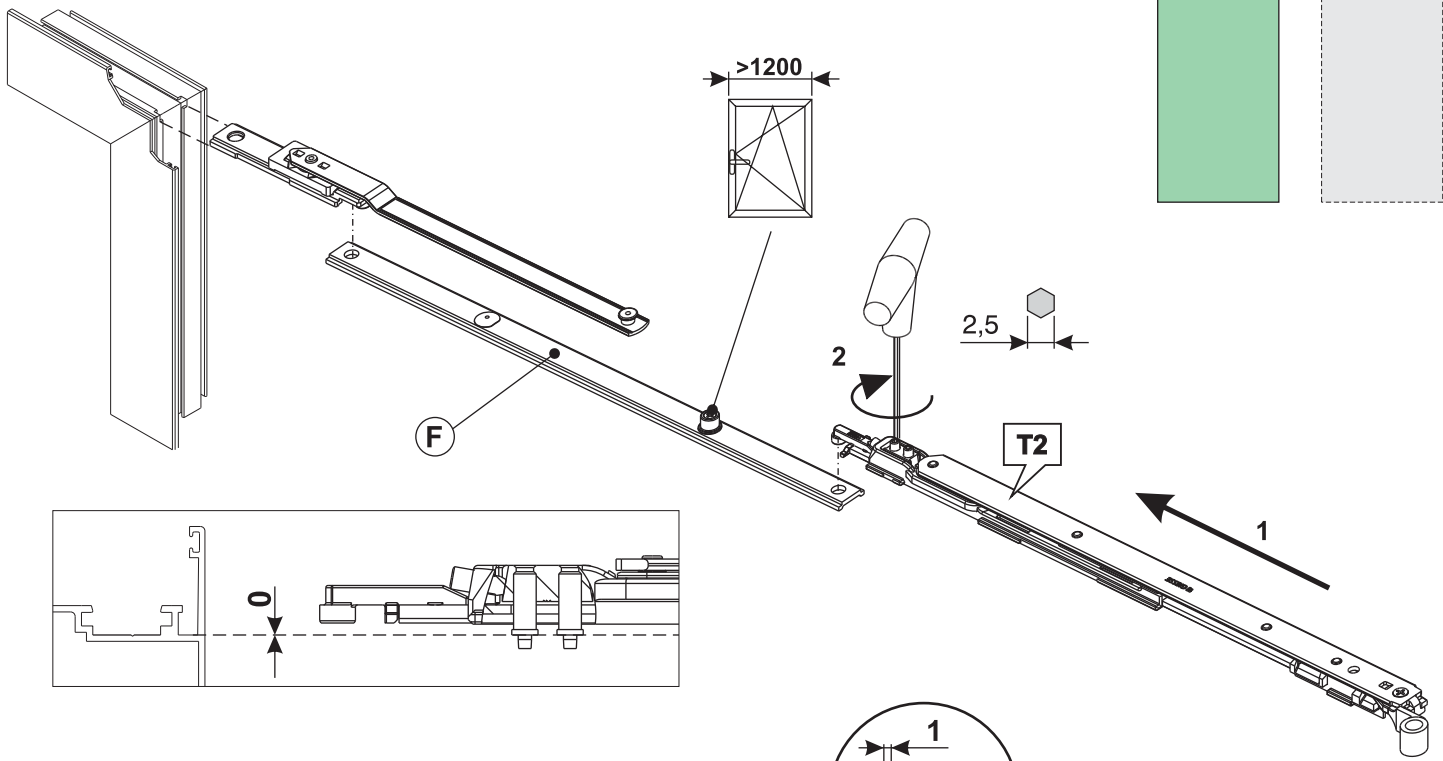
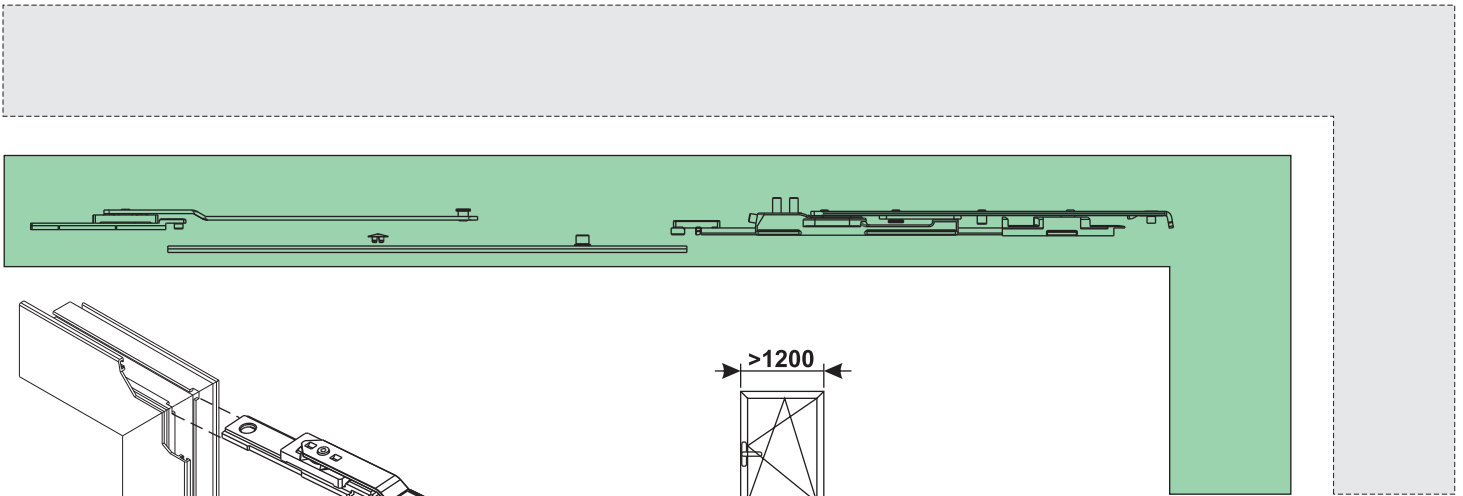
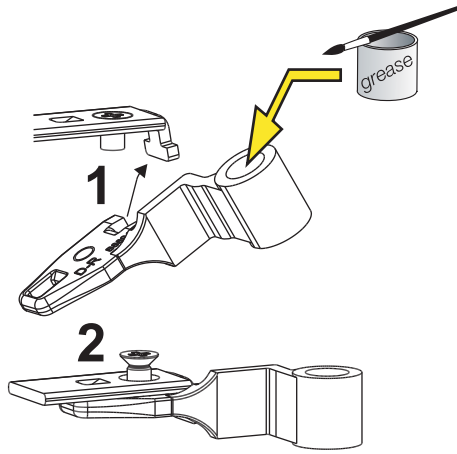
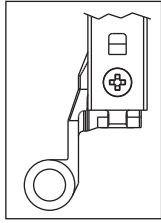
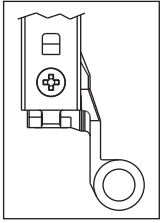
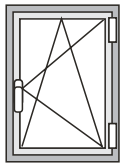
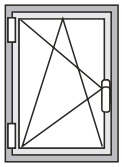


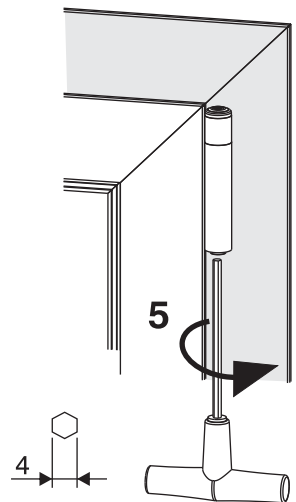
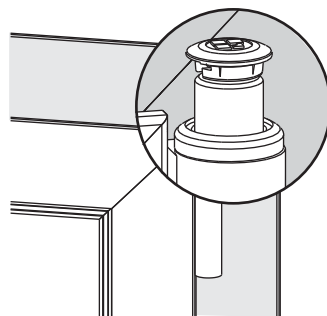
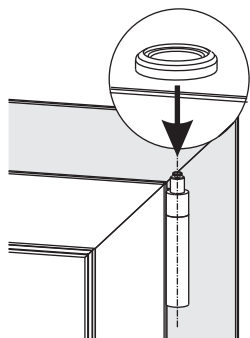
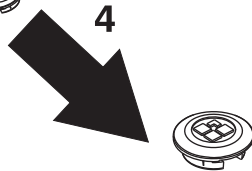
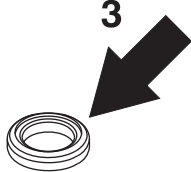
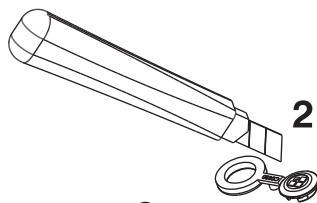
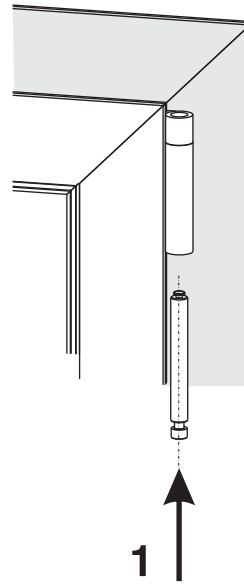
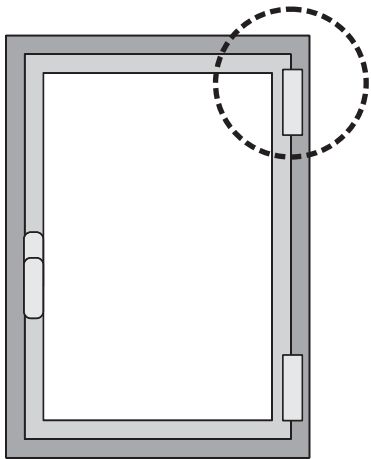
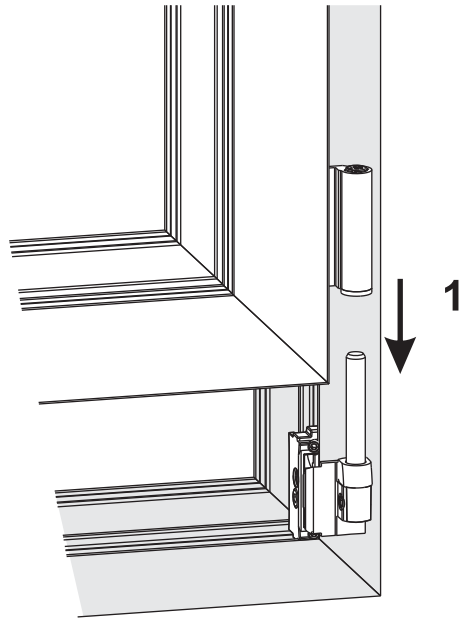
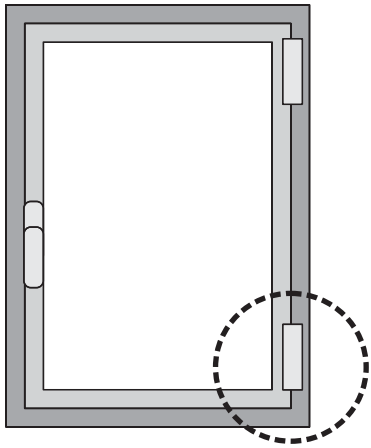
FUTURA 3D
130 micro

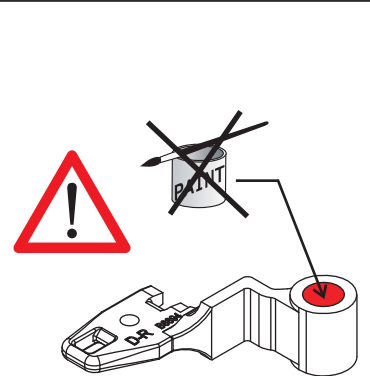
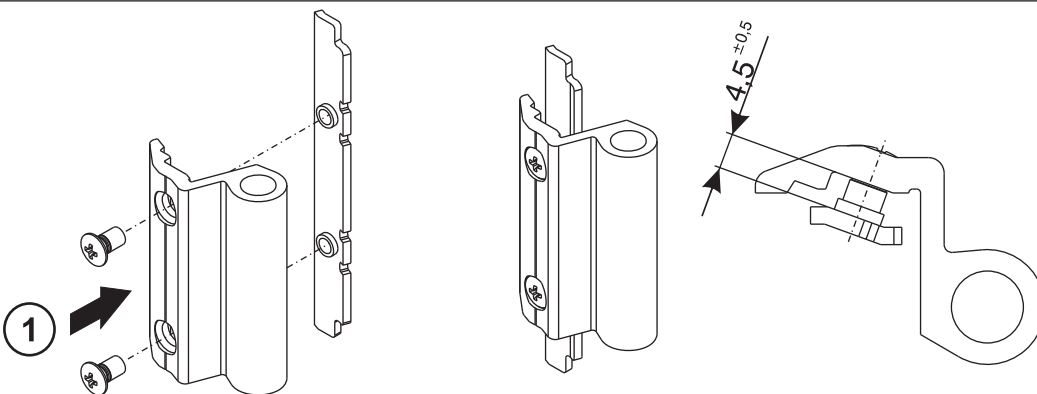
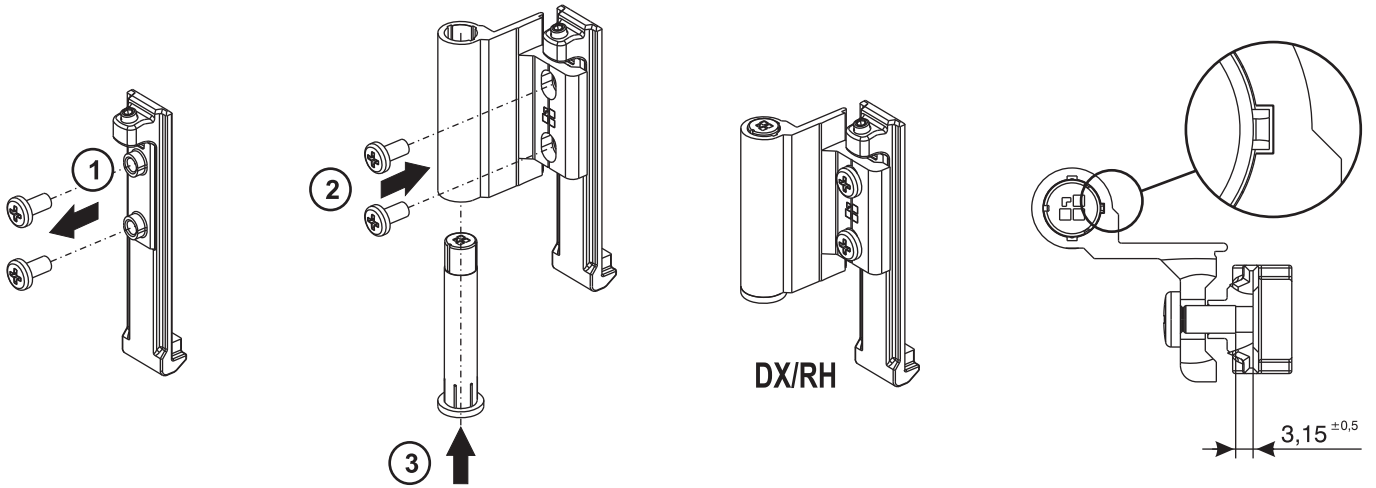
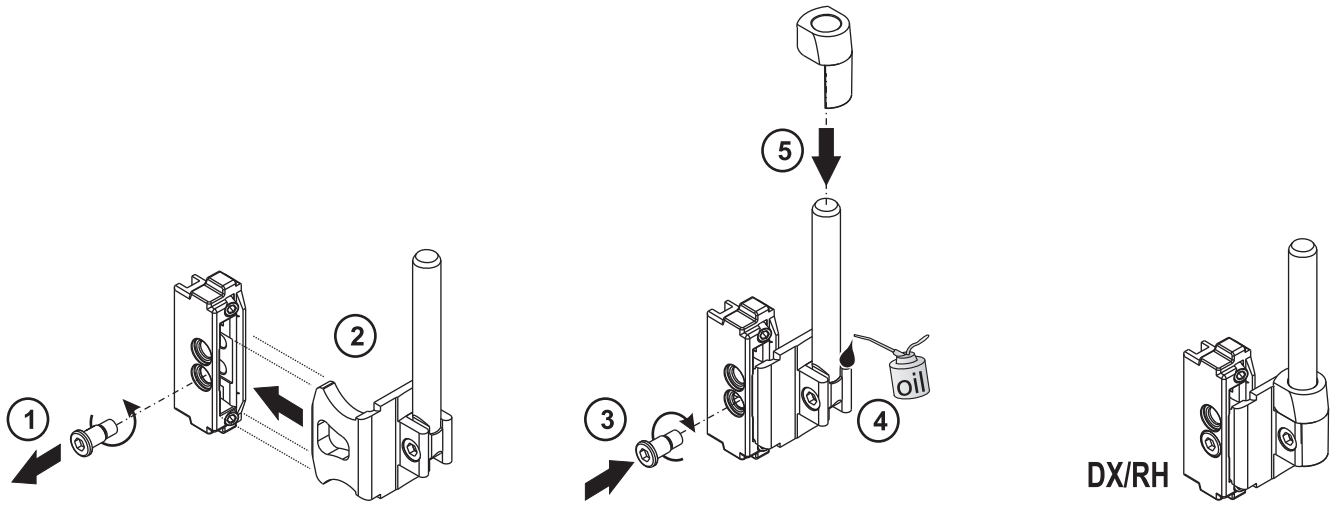
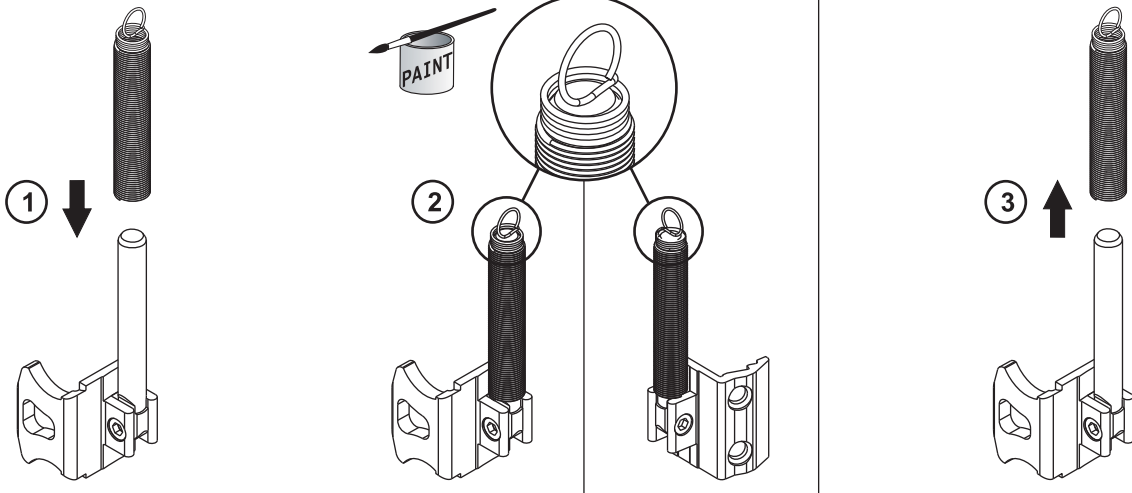


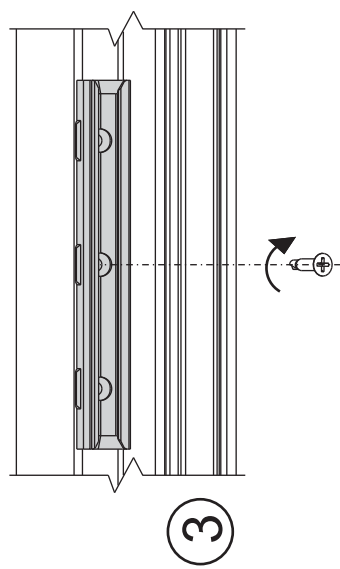
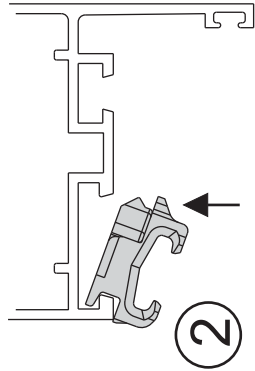
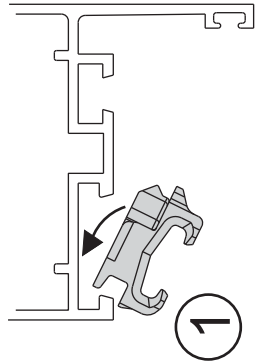
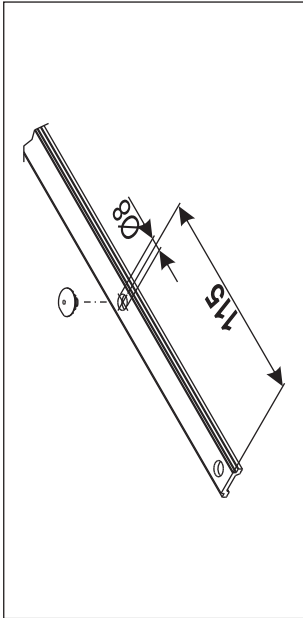
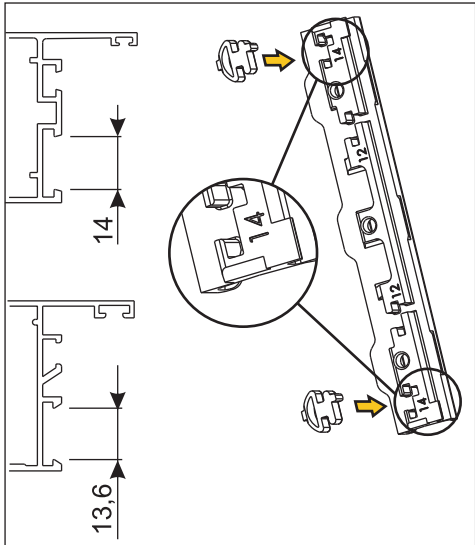
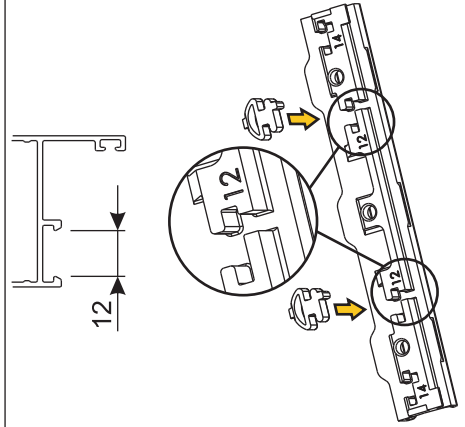
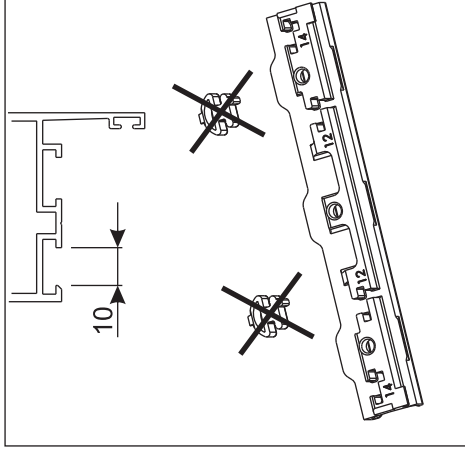
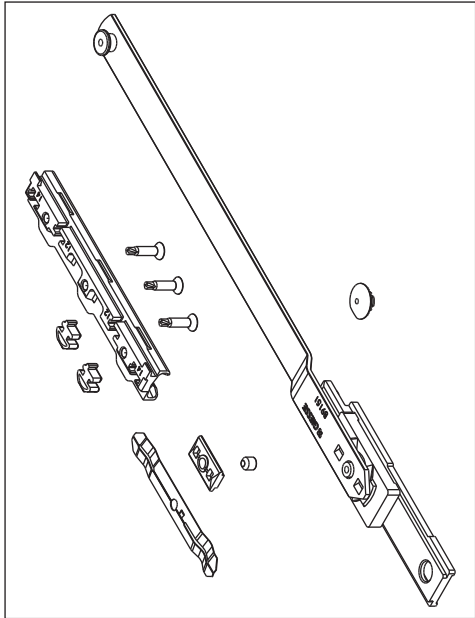




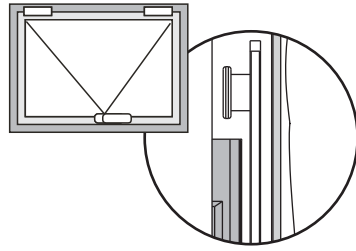
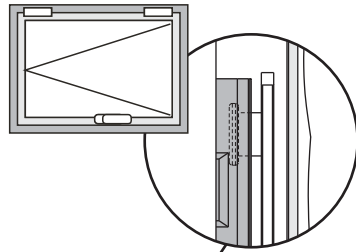
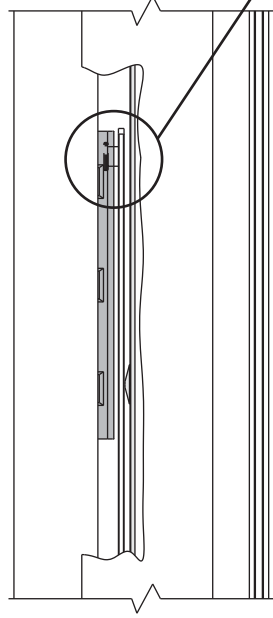




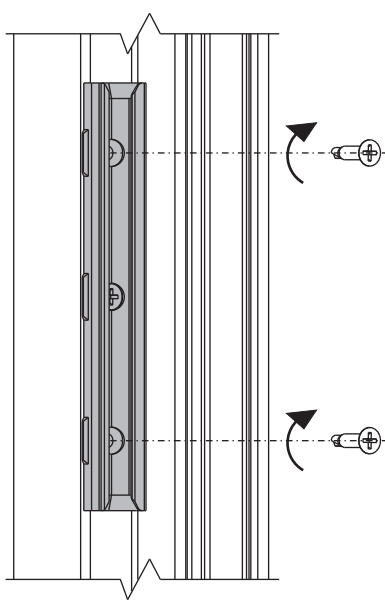




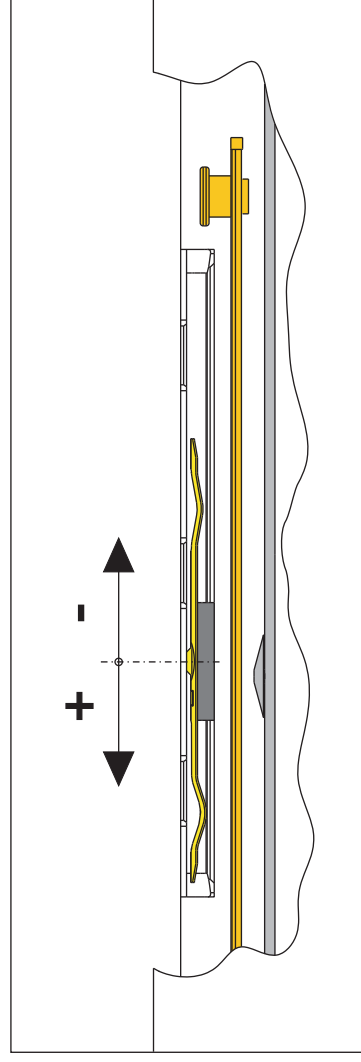
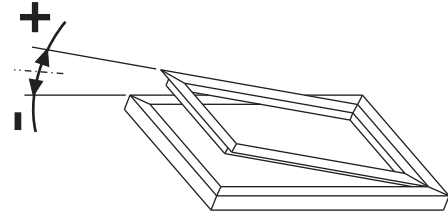
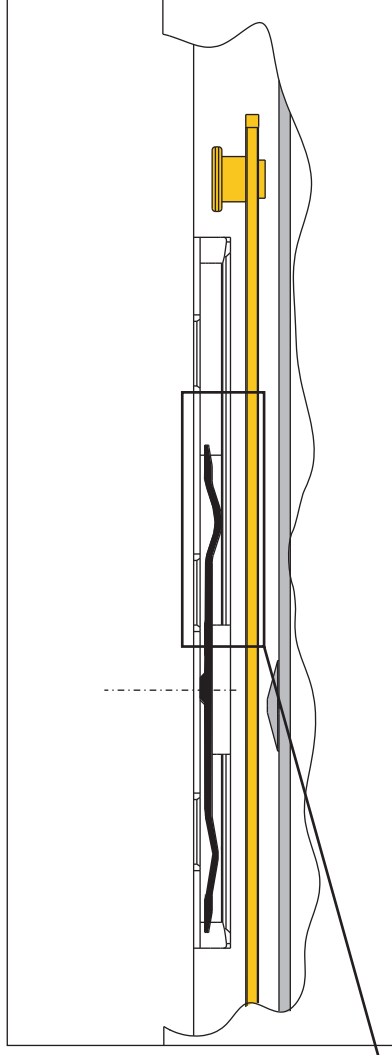
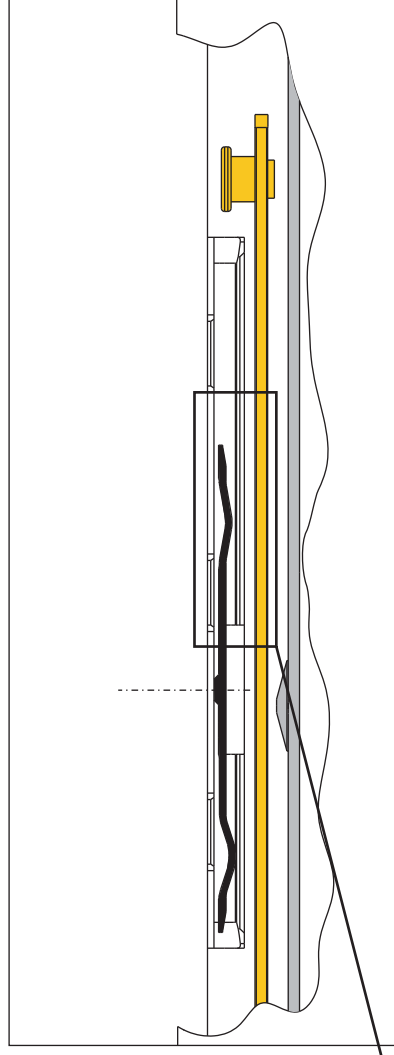
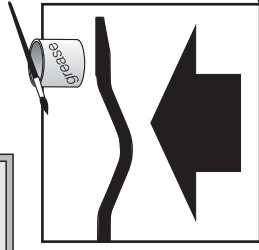
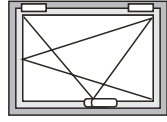
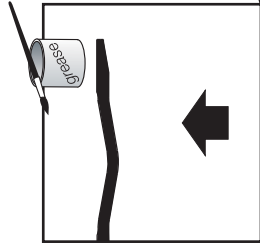
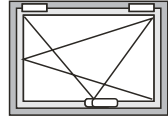
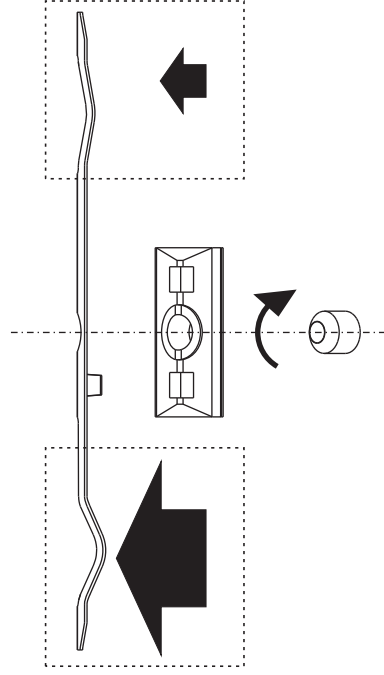
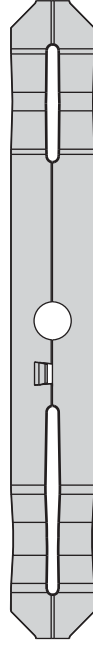
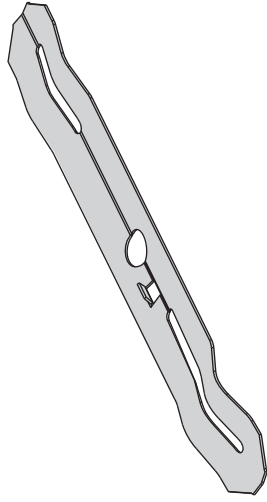
4

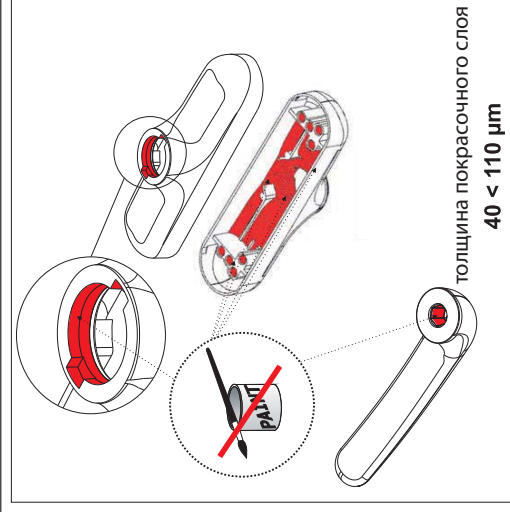
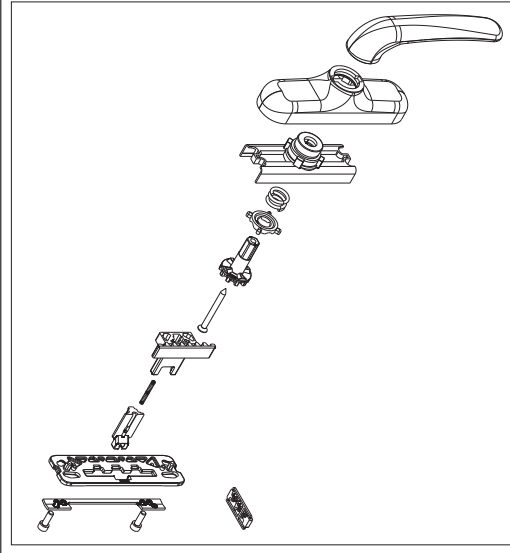


5

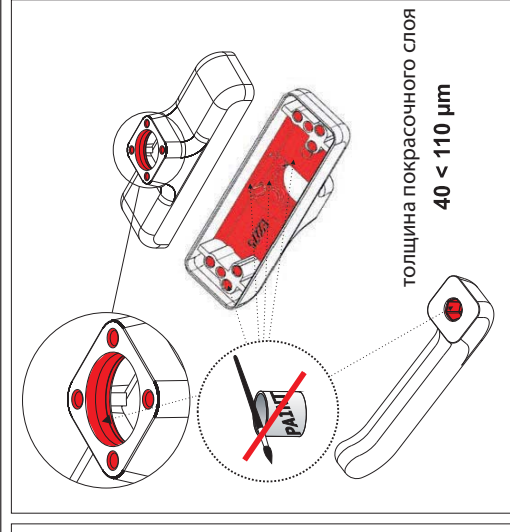
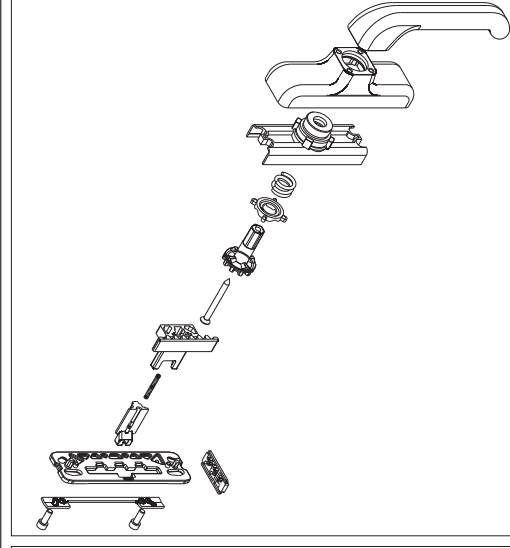


стопор створки в положении откинута



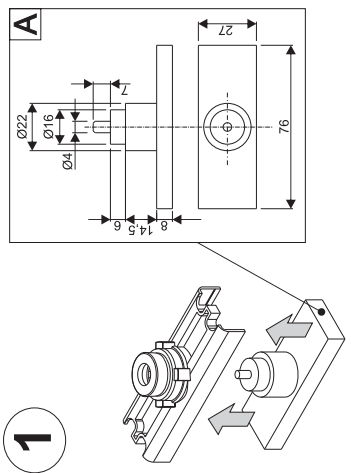


толщина покрасочного слоя
40 < 110 μm

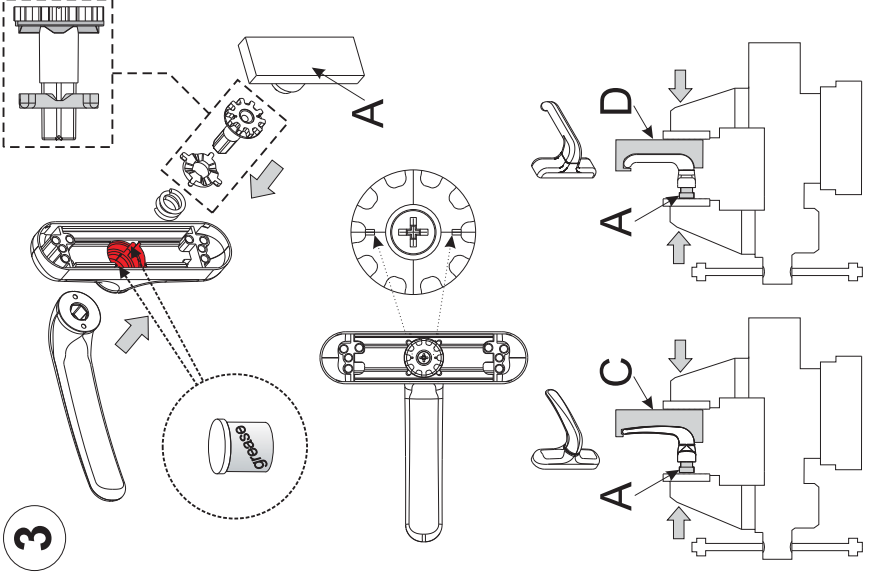


толщина покрасочного слоя
40 < 110 μm

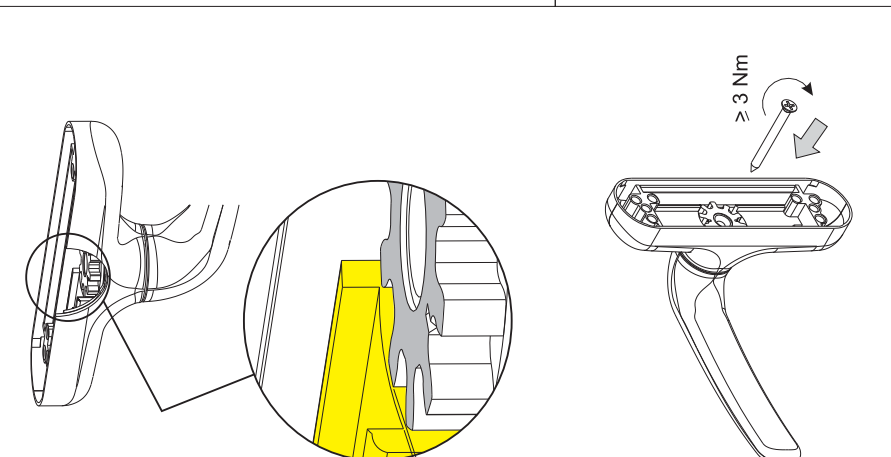
1



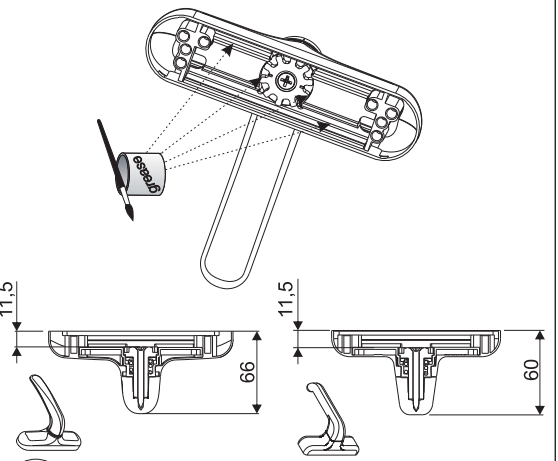
3



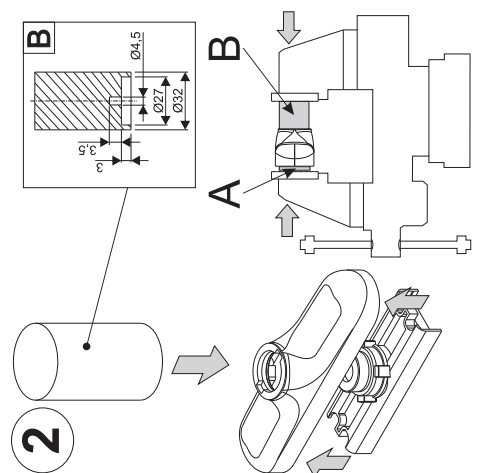
4



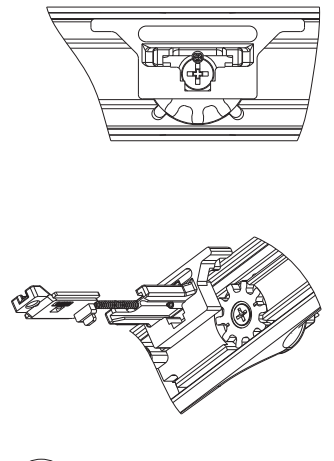
5

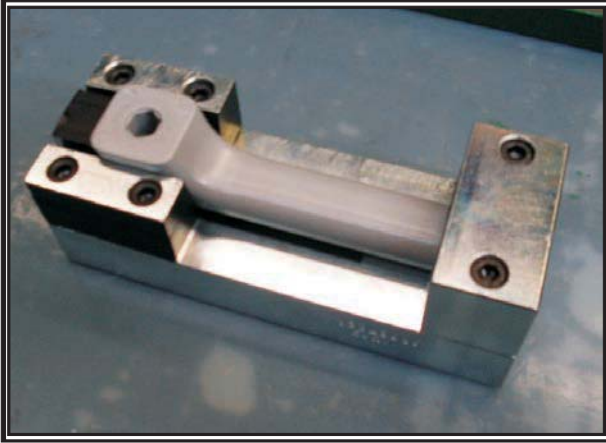


2

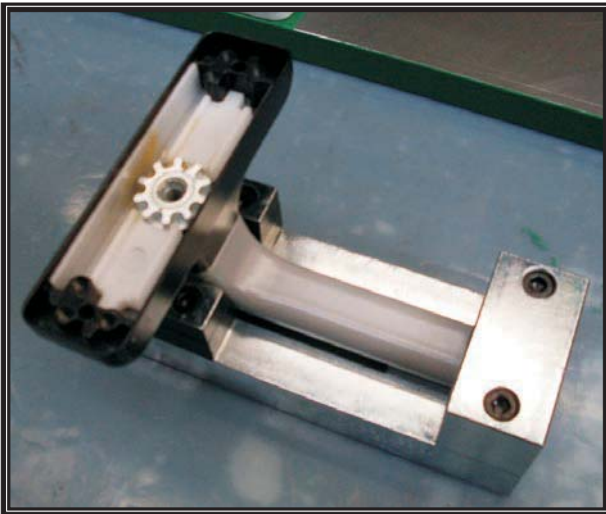


6





ШАГ 1: установите рукоятку в оправку,



ШАГ 2: соберите элементы рукоятки (см. страницу инструкции «ручная сборка»),



ШАГ3: установите собранные элементы ручки в оправке под поворотный пресс-шпindelь,



ШАГ4: нажмите на рукоять до упора.

ШАГ5: установите оставшиеся элементы ручки.